

AirPouch® FastWrap™ – Un nivel superior de excelencia en empaque de protección fabricado a pedido

El AirPouch® FastWrap™ es el sistema de empaque de protección a pedido más flexible, confiable y fácil de usar de toda la industria. El sistema FastWrap produce burbujas y tubos que se rellenan con aire para aplicaciones de envoltura, intercalado, bloqueo y protección. FastWrap afirma y amortigua sus productos mientras se encuentran en tránsito, lo que reduce las devoluciones por roturas y aumenta el nivel de satisfacción del cliente.

Compacto y conveniente, el diseño completamente eléctrico y el tamaño reducido de AirPouch FastWrap hacen que resulte ideal como sistema independiente o combinado con distintos accesorios de equipamiento para estaciones de empaque de cualquier tamaño.

El sistema FastWrap cuenta con tecnología de avanzada que asegura la calidad y la confiabilidad. Además, el sistema de empaque protector a pedido AirPouch FastWrap presenta un diseño sin cuchillas, que elimina las piezas que sufren desgaste primario que se encuentran en los sistemas que compiten con este tipo de equipo.

Las burbujas de amortiguación de AirPouch FastWrap se caracterizan por nuestro diseño patentado en forma de panal de abejas con canales rellenos de aire, que permite una envoltura multidireccional y una mejor protección del producto. Los tubos para bloqueo y protección FastWrap se caracterizan por nuestras perforaciones EZ-Tear™ patentadas entre cada tubo, lo que los hace más fáciles de separar y reduce los desechos de material. Ambos productos se encuentran disponibles en distintos tipos de películas que se adaptan al sistema, entre ellas, las películas recicladas y biodegradables* EarthAware®. El material, que se presenta en prácticas cajas, es fácil de manipular y reduce significativamente los requisitos para el almacenamiento que presentan otros materiales como el papel, la espuma y las burbujas rellenas previamente.

Mercados abastecidos

Todas las aplicaciones de envoltura, intercalado, protección y bloqueo, entre ellas:

- Ejecución de pedidos de comercio electrónico y por correo
- Ejecución de pedidos de productos farmacéuticos
- Servicios de logística ofrecidos por terceros
- Empaquetado y ejecución de pedidos por contrato



Su mando con doble correa pendiente de patentamiento y su sellador de banda garantizan un sello hermético que mejora la protección del producto



Diseño compacto para una fácil integración con cualquier estación de empaque



Diseño sin cuchillas que elimina las piezas de desgaste primario



El material que se presenta en cajas de alto rendimiento requiere menos elevaciones y recambios

Características y ventajas

Flexible

Un solo sistema que produce burbujas y tubos a pedido para aplicaciones de envoltura, intercalado, bloqueo y protección

Sistema rápido, completamente eléctrico

Este sistema de mesa, completamente eléctrico, tiene una velocidad de 20 metros por minuto y no requiere aire comprimido para funcionar

Reduzca los costos

Mejor retención de aire y rendimiento optimizado, lo que reduce los costos por pie cúbico

Bajos costos de mantenimiento

Servicio confiable diseñado para facilitar el mantenimiento y el servicio técnico

Reduzca espacio de almacenamiento

El material, que se presenta en cajas de alto rendimiento, reduce los requisitos para el almacenamiento y el transporte que presentan otros materiales como el papel, la espuma y las burbujas rellenas previamente

Fácil de usar

Los controles fáciles de usar para el operador se regulan mediante un diseño inteligente que permite administrar el calor, el aire y la velocidad para obtener un nivel de relleno y una calidad de sellado uniformes



Elimine los desechos

Se infla y sella la envoltura de protección y el material de los tubos desde el comienzo hasta el final, lo que permite eliminar el material de desecho



Diagnóstico

Controle el uso y realice diagnósticos a través de un puerto de conectividad integrado



 **Materiales integrados con el sistema**

 **Servicio y asistencia técnica**

 **Ingeniería e integración personalizadas**

Características opcionales

- Soporte de la máquina
- Tolvas para almacenamiento
- Bobinador automático
- Conmutador de pedal
- Soluciones diseñadas de forma personalizada para requisitos únicos de la estación de empaque

Información técnica



| | |
|------------------------|--|
| Peso | 17,2 kg |
| Alimentación eléctrica | 100/240 VCA; 50/60 Hz; 7/3,5 FLA |
| Tamaños del material | Burbujas de material expandido (Loft) de 19 mm – Anchos de 305 mm y 610 mm (infladas), con perforaciones cada 152 mm |
| | Burbujas (High Loft) de 31,75 mm – Anchos de 305 mm y 610 mm (infladas), con perforaciones cada 171,5 mm |
| | Tubos de 356 mm (inflados) |



*Biodegradable al 49,28 % en 900 días bajo condiciones **atípicas**. No se detectó evidencia de biodegradación adicional. Actualmente, California prohíbe que cualquier producto de plástico lleve la etiqueta que lo identifica como biodegradable.

 888-288-6224  info@airpouch.com  airpouch.com.mx

 Automated Packaging Systems Inc. 10175 Philipp Parkway, Streetsboro, Ohio 44241

© Dec 2018 Automated Packaging Systems. Las Características, Opciones y Especificaciones Técnicas están sujetas a cambios. El uso de los símbolos ® o ™ indica que Automated Packaging Systems, Inc. ha registrado o de alguna otra manera reclamado derechos de marca comercial en los Estados Unidos. Estas marcas pueden también encontrarse registradas en otros países, y los derechos del Common Law pueden aplicarse en los países en los que se reconozcan tales derechos.

 **Automated**
PACKAGING SYSTEMS