

ESTUDIO DE CASO

PEI Genesis incorporó la Autobag® PS 125™ a su Armada de Empaquetadoras en Bolsas de Automated Packaging Systems.

Antecedentes

En 2014, PEI Genesis incorporó la Autobag® PS 125™ a su armada de empaquetadoras en bolsas de Automated Packaging Systems para poder embalar y hacer el seguimiento de productos más frágiles y difíciles de manipular de forma profesional y eficiente.

Este fabricante internacional, distribuidor de ensamblajes de valor agregado y diseñador de conectores y componentes eléctricos ya tenía, en completo funcionamiento, tres equipos Autobag AB 180s y un equipo Autobag AB 180 con una cinta transportadora de movimiento continuo Maximizer.

El Desafío

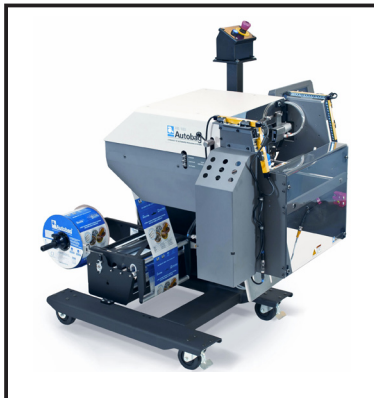
El gerente de ingeniería industrial de PEI Genesis, Steve Watson, confía en los sistemas Autobag para resolver dos desafíos fundamentales: el volumen de producción y el grado de precisión. "Más de 1,2 millones de conectores pasan por esta instalación de ensamblaje de valor agregado todos los años, y cada uno necesita ser embolsado, etiquetado y controlado ya sea como producto individual o como parte de un kit."

"Manejamos miles de líneas de productos y componentes, muchos de los cuales son muy pequeños, por lo que resulta imposible distinguir uno de otro. Empaquetarlos y etiquetarlos de forma rápida y precisa nos permite enviar a tiempo el producto correcto a nuestros clientes en cada compra, y esto es fundamental para poder conservar a los clientes, consolidar nuestra reputación y, en definitiva, poder crecer."

"Y enfrentamos además un tercer desafío: producimos un pequeño pero significativo número de conectores para la zona EX cuyo tamaño es mucho mayor. Estos conectores, aunque se diferencian del resto de nuestra producción en su escala y su valor, necesitan ser empaquetados con el mismo cuidado y profesionalismo que cualquier otro producto de PEI Genesis."

La Solución

La solución son cuatro equipos Autobag AB 180, uno de los cuales tiene instalada una cinta transportadora de movimiento continuo Maximizer, que le permite a PEI Genesis aumentar la producción ya que el producto se empaqueta más rápidamente. El gerente de ventas de Autobag, Martín Walter, explica: "En promedio, un equipo AB 180 OneStep empaqueta diez veces más rápido que un operario que haga el mismo trabajo de forma manual, y la impresora en línea hace que no sea necesario usar etiquetas de papel."



Nombre de la Empresa

PEI Genesis

Productos que se Empaquetan

Conectores y componentes eléctricos

Equipo Utilizado

Autobag® PS 125™
Autobag® AB 180™

Integración Personalizada

Transportadora de movimiento continuo Maximizer

Materiales Utilizados

Autobag® bolsas en rollo

Retorno de Inversión

"En promedio, un equipo AB180 OneStep empaqueta diez veces más rápido que un operario que haga el mismo trabajo de forma manual, y la impresora en línea hace que no sea necesario usar etiquetas de papel."

"PEI Genesis puede embalar nuevamente envíos masivos de conectores, o embolsar miles de conectores ensamblados a pedido, en una fracción del tiempo que se necesitaba para hacer lo mismo de forma manual, sellando cada unidad en una bolsa individual, etiquetada, con la identificación de la marca."

"Sin embargo, como dice Steve, el desafío de empaquetar volúmenes reducidos de artículos de mayor tamaño y de gran valor que son difíciles de manipular, como los conectores de zona EX, requiere una solución diferente. El equipo Autobag PS 125 que les vendimos en abril de 2014 es ideal por dos razones principales: a accesibilidad y la escala. Aunque se trata de una máquina de escritorio, funciona con bolsas en una gama determinada de tamaños y tiene la capacidad para empaquetar las unidades de conectores más grandes de PEI. La bolsa está abierta en la parte frontal del sistema y se encuentra a la altura de la cintura, por eso se pueden colocar los artículos y levantar las bolsas selladas, en lugar de dejarlas caer en un contenedor."

Los Resultados

"La AB 180 funciona durante cinco días a la semana, y la PS 125 supera por su rendimiento el objetivo para el cual la compramos y hace todavía más que eso," explica Watson.

"También estamos usándola para empaquetar kits y para preparar órdenes en bolsas, lo que permite reducir las devoluciones al mejorar la posibilidad de hacer un seguimiento de las órdenes y ayudar a los clientes a controlar las piezas que han ordenado."

"Hasta la fecha, hemos usado ¾ millones de bolsas en estos 12 meses, y esperamos pasar a usar bolsas identificadas con la marca en el futuro cercano. Estamos trabajando con el estudio de diseño de Automated Packaging Systems en el desarrollo de las bolsas."

Los cinco sistemas y la cinta transportadora Maximizar cuentan con la cobertura de un acuerdo de servicio técnico con Automated Packaging Systems. No obstante, Steve Watson explica: "La confiabilidad del equipo nunca ha sido un problema."

El Futuro

"En términos de máquinas, en este momento hemos llegado a la cima," dice Steve Watson, "pero como el negocio crece rápidamente, necesitaremos invertir en otro sistema Autobag en el futuro para mantener nuestro nivel de eficiencia. Es necesario analizar cuidadosamente qué sistema elegir. Si bien la AB 180 embolsa mucho más rápido y es el mejor medio para extender los ciclos de producción, la flexibilidad del sistema listo para usar PS 125 nos ofrece una forma diferente de trabajar. Al invertir en un sistema más confiable, podemos trasladar la capacidad de empaquetado al final de la línea de producción, lo que aumentará nuestra eficiencia y, como etiquetamos los artículos directamente en el punto de producción, podemos reducir significativamente el riesgo de la identificación errónea del producto."

"En cuanto a los materiales, estamos próximos por emprender una iniciativa para generar la lealtad del cliente centrada en nuestras bolsas. Nuestra nueva lista de verificación de las bolsas les recordará a los clientes que PEI Genesis tiene mucho más para ofrecer, con los mismos altos niveles de calidad del producto y atención al cliente. Estaremos monitoreando los resultados de esta iniciativa con sumo interés."

"Al invertir en un sistema más confiable, podemos trasladar la capacidad de empaquetado al final de la línea de producción, lo que aumentará nuestra eficiencia y, como etiquetamos los artículos directamente en el punto de producción, podemos reducir significativamente el riesgo de la identificación errónea del producto."